

ALK 制氢验证系列产品

一、 功能介绍：

全新推出的 ALK 系列碱性电解槽制氢测试系统，以高度集成化与智能自动控制为核心优势。该系统在直流电作用下高效催化氢氧气体生成，通过精密分离器实现气液快速分离，保障氢气与氧气的持续稳定输出。系统可自动维持设定的运行压力、槽体温度及分离器液位动态平衡，并实时补充电解消耗的高纯水，确保全过程参数精准可控。设备高度集成了电解槽、分离器、补水泵、直流电源及智能控制系统等关键模块，为一体化的研发验证与性能测试提供了稳定、可靠的平台，广泛适用于碱性电解槽的工艺开发、性能评估与出厂检测。

二、 优势特点：

1. 制氢测试设备一体化设计，设备集成度高，具有操作简单，一键启停机，系统能自动识别保护，运行安全可靠。
2. 制氢测试设备工作压力低，无需复杂的减压装置。
3. 制氢测试设备工艺流程采用最新的电解水制氢技术，相比传统水电解制氢装置，具有工艺流程简化，装置启动时间短，响应时间快等优点。
4. 制氢测试设备自动化程度高，全自动无人值守，运行安全可靠；产氢量可根据负载调节。

0.5标方ALK系列技术规格表

系统	项目	参数		
制氢系统	氢气产量	0.1~0.5Nm ³ /h(可调)	0.1~1Nm ³ /h(可调)	0.5~5Nm ³ /h(可调)
	工作压力	0.1~1.6MPa(可调)	0.1~1.6MPa(可调)	0.1~1.6MPa(可调)
	氢气出口压力	0.1~1.5MPa	0.1~1.5MPa	0.1~1.5MPa
	电源	220V 50HZ 2.5KW	220V 50HZ 5KW	220V 50HZ 25KW
	整机外形尺寸	780*760*1500mm	780*760*1500mm	780*760*1500mm
电解槽系统	小室数	12	24	40
	电解槽直流电流	≤200A/≤0.8A/cm ²	≤200A/≤0.8A/cm ²	≤800A/≤0.8A/cm ²
	电解槽直流电压	≤30V	≤60V	≤100V
控制系统	控制方式	通过上位机触屏操控，PLC 控制	通过上位机触屏操控，PLC 控制	通过上位机触屏操控，PLC 控制
	保护功能	可手动一键启停；具备自动保护功能	可手动一键启停；具备自动保护功能	可手动一键启停；具备自动保护功能
	运行方式	可设定参数自动调节，达到自动运行	可设定参数自动调节，达到自动运行	可设定参数自动调节，达到自动运行
	压力控制方式	产氢压力可设定；液位平衡具备自动控制功能	产氢压力可设定；液位平衡具备自动控制功能	产氢压力可设定；液位平衡具备自动控制功能